

HEATFOUNDER

Soldadores de extrusión plástica

Guía del usuario para ZX61A /
ZX61B



ZX61A



ZX61B

Descripción general del producto

ZX61A/ ZX61B Series Hand extruder es un nuevo tipo de soldador de aire caliente que importó tecnología avanzada extranjera, bien desarrollada. Ha alcanzado o superado el mismo tipo de productos del extranjero, llenando el espacio en blanco nacional. Los componentes principales (pistola de aire caliente y motor drive) están hechos de accesorios importados de marca, rendimiento estable, larga vida útil; son dos sistemas independientes, uno es para precalentamiento de materia prima, otro es para la extrusión de varilla de soldadura. Estructura razonable, operación conveniente, soldadura continua, alta eficiencia de trabajo, extrusión potente, para hacer que la resistencia de soldadura se mejore en gran medida. Es el producto ideal para una variedad de procesamiento de soldadura termoplástica.

Este producto está con dos componentes principales, la parte de aire caliente de la materia prima precalentada y la parte de extrusión de la varilla de soldadura. Parte de aire caliente con controlador de temperatura ajustable para calentarse automáticamente, y parte de extrusión con sistema de control de calentamiento termostático independiente para enviar aire caliente de forma independiente, es fácil ajustar la velocidad de extrusión un tornillo de uso extrusión para una potente presión de extrusión. El uso de fuente de alimentación de 220v uniformemente para soldar láminas de plástico, tubo y otros productos termoplásticos, especialmente para ambos extremos de tubería de pared hueca de gran diámetro, la producción de tubería y la reparación de tuberías y así sucesivamente. Materiales de soldadura disponibles: HDPE termoplástico, PP, PVDF, especialmente PE. No aplicar en un plástico conductor (PE-EL), o hacer que la máquina produzca un cortocircuito conductor.

Se puede aplicar la sustitución de las diferentes boquillas de soldadura.

- 1) Cont de plástico en soldadura, costuras, etc.
- 2) Soldadura de tuberías de plástico de gran diámetro, reparación, empalme, sellado, etc.
- 3) Las membranas plásticas más gruesas, empalme de geomembrana, parches, etc.

Principales parámetros técnicos

Extrusor de mano de alta potencia ZX61A

- 1) Voltaje: 220V
- 2) Poder:
 - Motor de accionamiento del sistema de extrusión: 1300W
 - Sistemas de calefacción: tubo de calefacción 800W + antorcha de soldadura de aire caliente 1600W
- 3) Temperatura: temperatura del aire ajustable 20 a 600 °C
 - temperatura de calentamiento de extrusión de plástico ajustable 0 ~ 450 °C
- 4) Volumen de aire precalentamiento: 500L/min
- 5) tamaño del diámetro de la varilla de soldadura: 3.0mm ~ 4.0mm

Extrusor de mano de alta potencia ZX61B

- 1) Voltaje: 220V
- 2) Poder:
Motor de accionamiento del sistema de extrusión: 1300W
Sistemas de calefacción: tubo de calefacción 800W + antorcha de soldadura de aire caliente 3400W
- 3) Temperatura: temperatura del aire ajustable 20 a 600 °C
la temperatura de calentamiento de extrusión de plástico ajustable es de 0 ~ 450 °C
- 4) Volumen de aire precalentamiento: 500L/min
- 5) Tamaño del diámetro de la varilla de soldadura: \varnothing 3.0mm ~ 4.0mm

Apariencia y componentes (ZX61B, por ejemplo)



Procedimientos de operación:

- 1) Coloque la pistola de soldadura en el estante, instale el mango, conecte el enchufe de red.
- 2) Abra el interruptor de la caja de control, la temperatura de soldadura generalmente se establece en 300 ° C, cuando la temperatura alcanza 270 ° C, el motor se apaga, no se puede arrancar, cuando la temperatura alcanza 270 ° C, el interruptor del motor está encendido, se puede arrancar correctamente. Abra el interruptor de alimentación de la máquina de aire caliente, la perilla del termostato, calentada unos minutos para funcionar.

(3) La mano derecha tira del interruptor del motor, el motor comienza a girar. Las nuevas máquinas tienen noise, probablemente sea mayormente relevante para la resonancia entre la herramienta y la base o el cierre de las piezas dentro de la herramienta. Si el motor es muy suave, y el sonido interno desaparece después de enviar barras de soldadura.

4) Es mejor volver a estar en espera de 5 a 6 minutos después de asegurarse de que el motor se puede iniciar. A continuación, coloque la soldadura rod en la máquina para operar. Ajuste la temperatura con cuidado dependiendo de la caja termoplástica.

5) La velocidad de rotación del motor es rápida sin termoplástico y se volverá más pesada al enviar varilla de soldadura, si se vuelve muy difícil, por favor deténgase, probablemente el tiempo de calentamiento del tornillo es demasiado corto o de baja temperatura.

6) Diferentes métodos de soldadura requieren diferentes boquillas de soldadura, nuestra empresa proporciona una boquilla estándar.

7) Necesita presión sobre la máquina y luego se puede presurizar en la costura de soldadura. Extruyendo algo de material plástico para calentar la boquilla, luego hacer que la superficie de soldadura no sea lisa.

8) La velocidad de soldadura, la extrusión, el ángulo, la estructura de la boquilla determinarán el aspecto de la costura de soldadura, pero lo más importante es la temperatura del aire y el volumen del aire. Determina la fuerza de la soldadura. Por lo general, la temperatura del aire caliente es 260 ~ 400 ° C. Ciertamente, la velocidad de soldadura más rápida, la temperatura requerida más alta.

9) El aire caliente con el soldador se mueve, está bien siempre y cuando pueda hacer que la superficie sea soldada después de que el aire caliente explote. La temperatura más alta de la soldadura no es la mejor. Seleccione la temperatura correcta es muy importante.

10) Por favor, no golpee cuando reemplace el cabezal de soldadura PTFE. Es mejor calentar y luego derribar.

11) La vida útil del cepillo de carbono del motor de aire caliente es de aproximadamente 800 horas, la atención al reemplazo temprano, no espere hasta que los cepillos de carbono se agoten.

12) Al apagar, por favor circungire la perilla del termostato de aire al mínimo, unos minutos soplando antes de apagar la máquina de aire caliente.

13) Toda la varilla de soldadura se corta y se limpia por completo y luego se apaga.

14) Limpie la boquilla de soldadura al apagar.

Características del producto

- 1) Antorcha de soldadura de aire caliente importada y sistema accionado importado, alta temperatura, par grande, larga vida útil, rendimiento estable.
- 2) Peso ligero, fácil de manejar y disponible para operar en diferentes ángulos.
- 3) El gran volumen de extrusión se puede soldar más de 10 mm de costura de soldadura.
- 4) Diferentes zapatos de soldadura se pueden aplicar a diferentes tipos de soldadura.
- 5) Se utiliza en el tanque y la tubería y cumplir con la parte 4 de la norma DVS (Asociación de Soldadura de Alemania).

Garantía del producto

- 1) Esta máquina de soldadura garantiza un período y a partir de la fecha de entrega durante tres meses.
- 2) Después de recibir la máquina, el usuario debe comprobar inmediatamente si la máquina está en buenas condiciones, ningún comentario en dos días será como un completo, a través de la aceptación.
- 3) No hay garantía de daños causados por las siguientes circunstancias:
 - a) no retroalimentación de problemas a tiempo o no de acuerdo con los requisitos para tomar medidas oportunas para causar daños graves;
 - b) daños intencionales o sobrecarga;
 - c) Trabajos de demolición, reparación y mantenimiento sin el permiso de los fabricantes;
 - d) Para realizar modificaciones o instalar accesorios sin ser aprobados por el fabricante;
 - e) El usuario no puede operar manualmente;
 - f) El tubo de calefacción cerámica o productos no pertenecientes a la empresa vendían productos.
- 4) El desgaste normal no está cubierto por la garantía.
- 5) No hay garantía de fuerza mayor (rayos, inundaciones, incendios, accidentes y otras razones comerciales no manufactureras) causada por daños.
- 6) Los términos anteriores serán invalidados después del período de garantía.

Precauciones de seguridad

- 1) Prohibido que extrusión boquilla frente a la persona u objeto de cualquier probable ser escaldado cuando los dispositivos funcionan.
- 2) Dejar de usar el equipo, o empezar a usar debe asegurarse de que la boquilla de la cabeza no está cubierta con plástico, y si es así puede resultar en una extrusión deficiente, resultaren un flujo posterior o inyección, reflujo causa el daño, aerosol puede causar quemaduras.

3) Cuando el dispositivo está funcionando, cualquier parte de metal se prohibed para tocar, de lo contrario habrá peligro de quemaduras.

4) El dispositivo está encendido, debe ser supervisado, o puede causar daños en el equipo y causar un peligro de incendio.