



Probador de fugas de vacío

El probador de fugas de vacío es una de las herramientas de prueba del equipo de soldadura de geomembranas Lesite, que se utiliza para la detección de fugas en el sitio de trabajo.

Forma: hemisférica

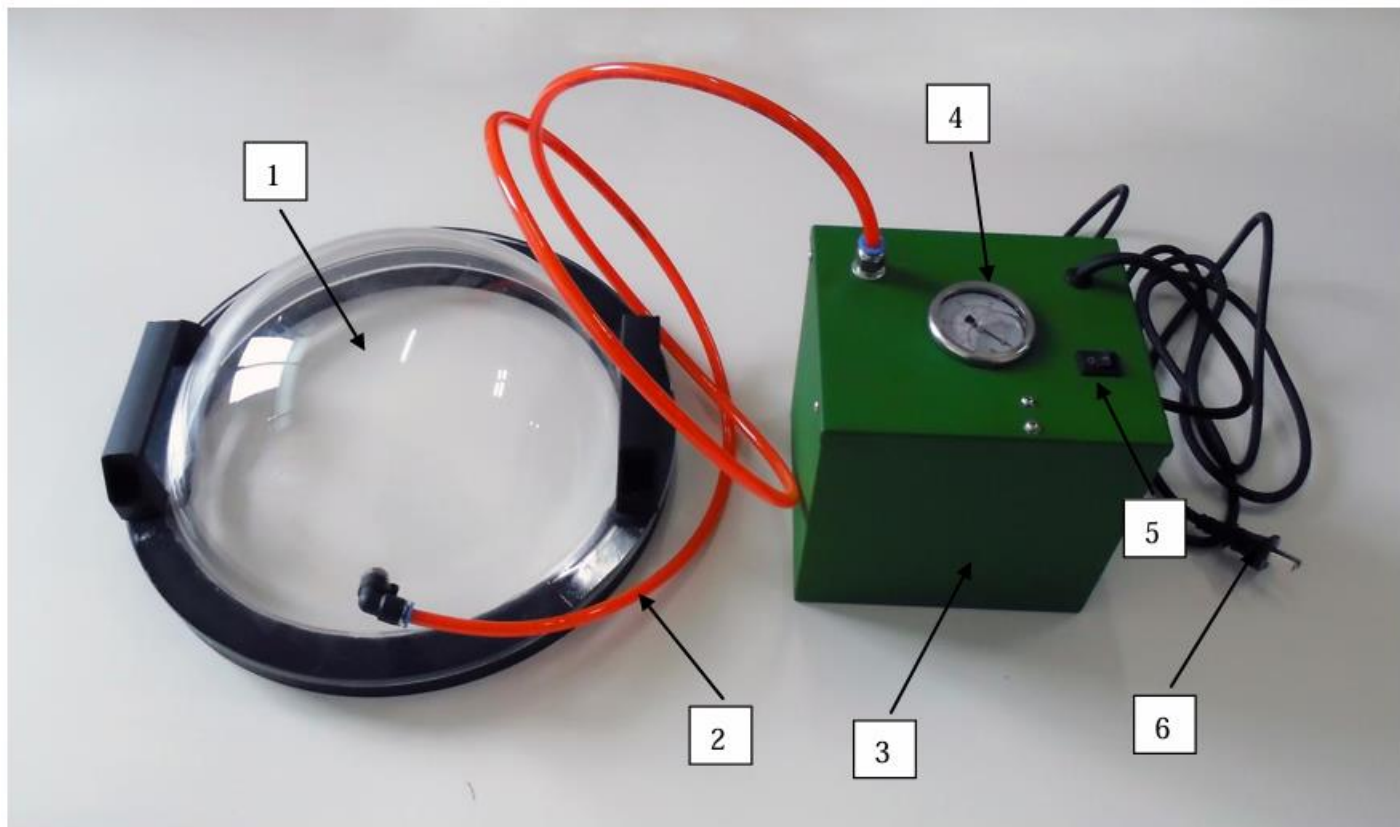
Principios de funcionamiento: se enciende la bomba, se hace vacío en la campana y luego se cierra la válvula. Después de unos minutos, si la figura no se mueve y la presión no cambia, significa que no hay fugas. Características: evacuación rápida, alto vacío, ligero, seguro y confiable, especialmente para probar fugas en el sitio de trabajo.

Parámetros Básicos

Voltaje/Frecuencia	220V/50Hz
Poder	≤150W
Descarga de aire máxima	≤30 L/min
Vacío máx.	-84KPa
Ruido	≤48dB(A)
Temperatura de la condición	5-40°C
Aislamiento	B
Resistencia a la tensión	1500V/50Hz 1min sin fallo
Protección térmica	Reinicio automático 130±5°C
Probando tamaño	700 centímetros cuadrados
Peso	8,4 kg (con caja de transporte)

1. Limpie la parte de soldadura y engrase alrededor de la solapa de soldadura.
2. Coloque la capucha (1) y el tapón (6) y conéctelos a la electricidad.
3. Encienda el interruptor (5) y pruebe el vacío en el espacio; cuando la aguja del reloj (4) marque 200 Hg, cierre el interruptor (5).
4. Revise si hay fugas de aire observando burbujas en el área de prueba a través de la capucha.
5. Después de la prueba, recoja la capucha, luego limpie la pieza de sellado y colóquela en la caja.

HEATFOUNDER



1. Capucha
2. Tubo de aire
3. Bomba
4. Reloj
5. Interruptor de encendido/apagado
6. Tapon