

SOPRAGUARD STICK

Sopraguard Stick es una **membrana impermeabilizante autoadhesiva** hecha de caucho EPDM sintético vulcanizado con un adhesivo aplicado de fábrica en su superficie.

VENTAJAS

- Excelente resistencia al ozono, a la radiación UV y a las condiciones climáticas.
- Elasticidad de -45 °C a 130 °C.
- Instalación rápida y sencilla.
- Alta fuerza adhesiva inicial, totalmente consolidada después de 48 horas.
- Adhesión uniforme en toda la superficie.
- Elimina la necesidad de aplicación manual de adhesivo.
- Sin tiempo de espera para el secado y/o evaporación del disolvente.
- Excelente resistencia a la humedad y a la intemperie después de la adhesión.
- Sistema respetuoso con el medio ambiente, reduciendo el uso de consumibles como brochas, rodillos, latas, etc.



DESCRIPCIÓN

- El lado autoadhesivo está protegido por una película antiadherente blanca.
- Las aplicaciones incluyen nuevas construcciones o renovaciones de: techos, canaletas de lluvia, paredes, conexiones de parapetos, fachadas y marcos de ventanas.

CERTIFICADOS

- Cumple con las normas EN 13956 y EN 13967. Certificado con marcado CE No. (2286/CPR/124/22).
- La gestión de la calidad ISO 9001 (Bureau Veritas No. ES142274-1)
- ISO 14001 Gestión Ambiental (Bureau Veritas No. ES142275-1)
- Presión de elevación del bobinado (apartado 2.9 del documento EAD 090062-00-0404, Tecnalia nº 107390)

INSTALACIÓN

- Los sustratos deben ser intrínsecamente sólidos, estables y libres de partículas sueltas.
- Antes de la aplicación, deben estar limpios, secos y libres de polvo o grasa.
- Para sustratos propensos a la formación de polvo o gránulos, superficies porosas o frágiles, se recomienda aplicar una imprimación consolidante para garantizar una adhesión adecuada.
- La temperatura de aplicación debe estar entre 5 °C y 35 °C.
- Desenrolle y coloque la membrana de EPDM, asegúrese de que esté libre de arrugas o tensiones, déjela reposar durante unos 30 minutos para liberar las tensiones del rodillo.
- Retire la película protectora de silicona blanca tirando horizontalmente en un ángulo de 45° sin desplazar la membrana.

- Para iniciar la adhesión, use una escoba o un cepillo rígido (no metálico) desde el centro hasta los bordes, luego aplique presión con el rodillo del sistema para asegurar un contacto total con la superficie.
- Los traslapes de membrana deben ser de al menos 10 cm.
- Aplique Sopraguard Primer a la superficie superior de EPDM; una vez seco, cerrar el traslape, presionar con un rodillo de silicona y, finalmente, aplicar un cordón de sellado a lo largo del borde con sellador Bond HT.
- Terminar alisando con una espátula para mantener un grosor mínimo de 2 mm.
- Para detalles 3D complejos en los que la membrana se desplaza a planos tridimensionales, el sistema incluye la tira flexible Sopraguard Form, que se aplica después de la imprimación con Sopraguard Primer, siguiendo las mismas instrucciones de preparación del sustrato.

PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

	ROLLOS	TIRAS
Ancho	1,5 m	De 5 a 145 cm
Largura	10 m	10 m
Almacenamiento	Manténgase protegido contra agresiones mecánicas. Almacenar a 15 °C a 25 °C con una humedad relativa del 40% al 60%. Manténgase alejado de fuentes de ignición y evite la exposición directa a la luz solar.	
Vigencia	La membrana Sopraguard Stick EPDM no tiene fecha de caducidad. Sin embargo, el soporte autoadhesivo debe utilizarse dentro de los 12 meses posteriores a la producción, siempre que permanezca en su embalaje original sellado y se almacene correctamente.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR DECLARADO					UNIDAD
Espesor (-5% / +10%)	EN 1849-2	1.0	1.1	1.2	1.5	2.0	milímetro
Masa por unidad de área (-5% / +10%)	EN 1848-2	1,5	1.6	1.74	1.21	2.73	Kg/m²
Resistencia a la tracción (L / T)	EN 12311-2	≥ 10					Mpa
Alargamiento (L/T)	EN 12311-2	≥ 400					%
Resistencia al impacto	EN 12691 (A)	≥ 200			≥ 400		milímetro
Resistencia al desgarro (L / T)	EN 12310-2	≥ 30					N
Estanqueidad (60 kPa)	EN 1928 (B)	Pasa					-
Resistencia al pelado de las articulaciones ¹	EN 12316-2	≥ 40					N/50 mm
Resistencia al corte de la junta ¹	EN 12317-2	≥ 160					N/50 mm
Plegado a baja temperatura	EN 495-5	≤ -45					°C
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	≤ 0,5					%
Resistencia a la carga estática	EN 12730	≥ 20					Kg
Comportamiento frente al fuego externo ²	EN 13501-5	TECHO B (t1)					-
Reacción al fuego	EN 13501-1	E					-
Durabilidad UV (1000 h.)	EN 1297	Clase 0					-
Durabilidad de la estanqueidad 12 semanas 70 °C	EN 1296 / EN 1928	Pasa					-
Durabilidad a agentes químicos	EN 1847	Pasa					-
Resistencia a la penetración raíces	Un CEN/SW 14416	Pasa					

¹ Superposición con el sistema de sellado Primer y Bond HT

SOPREMA se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso y se exime de cualquier responsabilidad en caso de anomalías causadas por un uso inadecuado del producto.

Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio. SOPREMA IBERIA
SLU c/ Ferro 7, Pol. Ind. Can Pelegrí 08755 Castellbisbal – Barcelona (+34) 93 635 14 00.